

Pokud si připravujete vlastní grafické podklady pro tisk, připravte je podle tohoto návodu.

Grafik pak nebude muset do dat zasahovat a Vaše objednávka bude vyřízena rychle a kvalitně, přesně jak si představujete.

- **Vytvořit dokument se spadávkou.**

Spadávká je oblast, která se do dokumentu záměrně přidává. Přidává se 2 mm na každé straně dokumentu a to z toho důvodu, že se vytištěné vizitky ořezávají. Kdyby spadávká nebyla zpracována kus pozadí by na vizitce chyběl. A tím by výsledek nebyl podle Vašich představ.

Zpracování dle návodu



Výsledek po vytištění



- **Kvalita dokumentu a obrázků 300DPI** - stáhnout si obrázek z internetu nestačí.

Na internetu jsou obrázky v jiném rozlišení než je potřeba pro tisk. Běžně se používá 72 DPI z důvodu rychlého zobrazování, pro tisk je potřeba 300 DPI.

To znamená, že pro tisk potřebujete obrázek v cca 4x lepší kvalitě než je na internetu. Případně 4x větší než ho ve výsledku chcete tisknout.

Kvalita zpracování vizitky pouze 72 DPI



Kvalita zpracování vizitky 300 DPI



- **Dokončený návrh uložte jako dokument PDF ; TIFF ; JPG ; PSD ; AI ; CDR**

Pro formáty AI a CDR převed'te všechny texty do křivek !!!

Kvalita zpracování vizitky 300 DPI



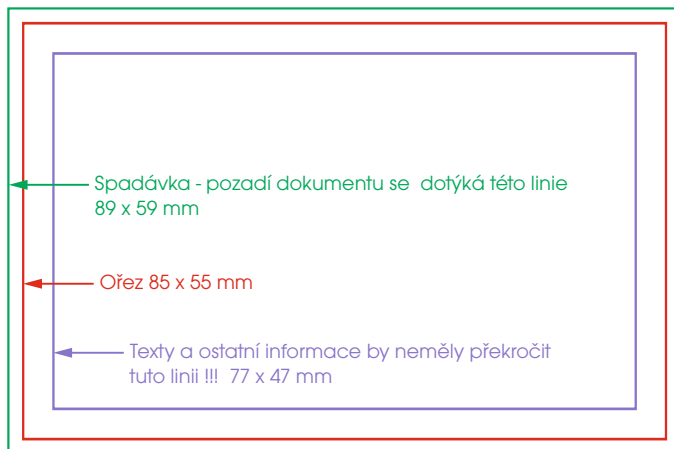
Kvalita zpracování vizitky pouze 150 DPI



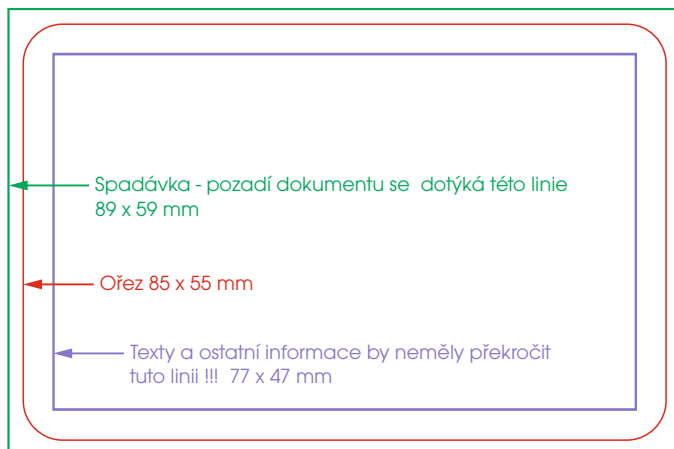
Kvalita zpracování vizitky pouze 72 DPI



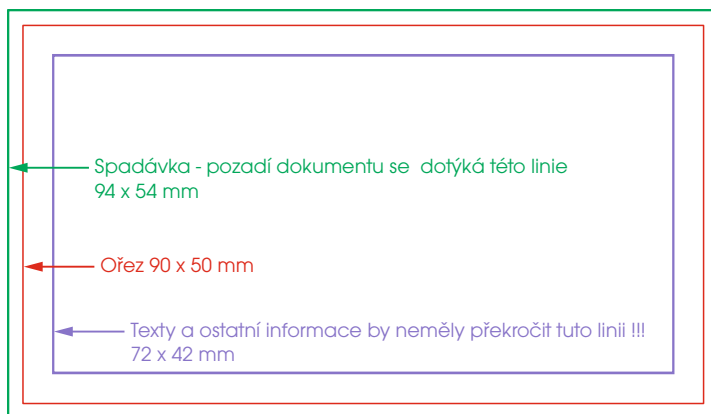
Návod jak vytvořit správně vizitku o rozměru 85 x 55 mm



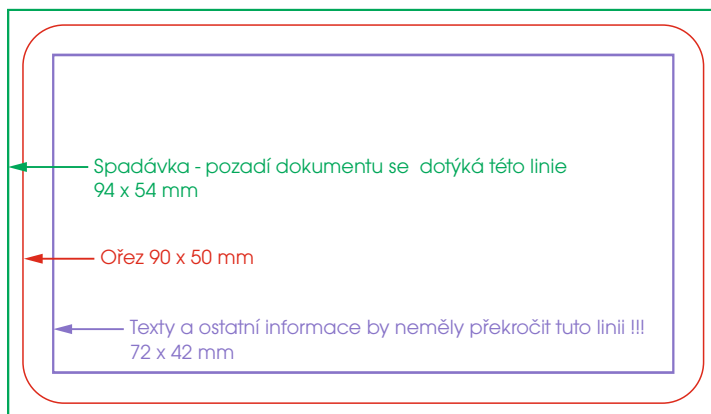
Návod jak vytvořit správně vizitku o rozměru 85 x 55 mm (kulaté rohy)



Návod jak vytvořit správně vizitku o rozměru 90 x 50 mm



Návod jak vytvořit správně vizitku o rozměru 90 x 50 mm (kulaté rohy)



Zpracování dle návodu



Výsledek po vytištění

